

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-14 ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ

Конструкция

Reinforced concrete prestressed slabs PAG-14 for aerodrome pavement. Structure

ОКП 58 6711

Дата введения 1992-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством обороны СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Б.И.Демин, канд. техн. наук (руководитель темы); В.А.Долинченко, канд. техн. наук; Н.Б.Васильев, канд. техн. наук; К.Д.Жуков; В.М.Скубко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 12.03.91 N 8

3. ВЗАМЕН ГОСТ 25912.1-83

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка Номер пункта

ГОСТ 25912.0-91 1: 3

ГОСТ 25912.4-91 Табл.2: 8

Настоящий стандарт распространяется на предварительно напряженные железобетонные плиты ПАГ-14 размерами в плане 6х2 м и толщиной 14 см, изготовляемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных аэродромных покрытий, и устанавливает конструкцию указанных плит.

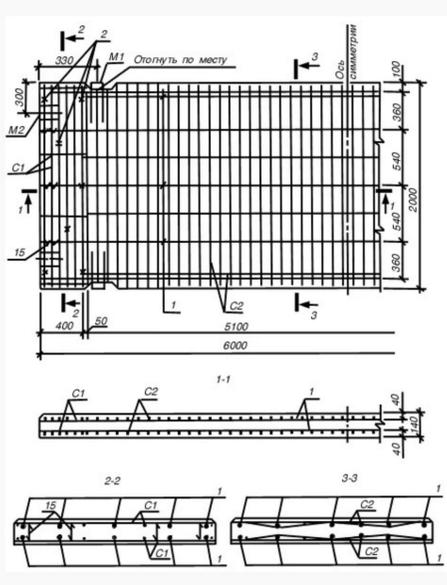
1. Форма плит - по ГОСТ 25912.0.

2. Технические показатели плит приведены в табл.1.

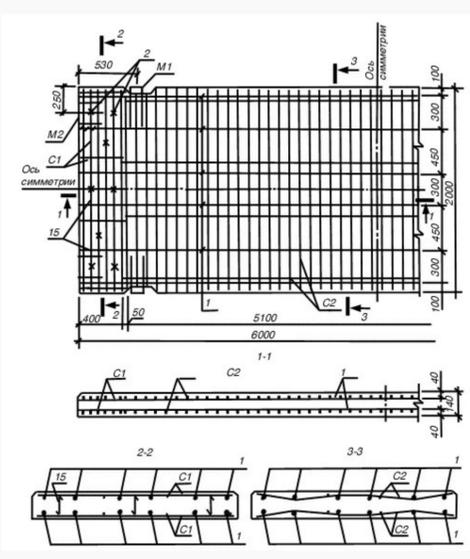
Таблица 1

Марка плиты	Напрягаемая продольная арматура на плиту	Класс бетона по прочности		Объем бетона на плиту, м ³	Расход арматуры на плиту, кг		
		на растяжение при изгибе	на сжатие		Напрягаемая	Ненапрягаемая	Итого
ПАГ-14V	10ø14A+V	В _{бтб} 3,6	B25	1,68	72,6	70,4	143,0
	10ø14AV				75,6		146,0
ПАГ-14IV	10ø14A+IVC	В _{бтб} 3,6	B25	1,68		70,4	
	10ø14A+IV						
	10ø14AIV						
ПАГ-14V-1	12ø12A+V	В _{бтб} 3,6	B25	1,68	64,0	70,6	134,6
	12ø12AV				66,6		137,2
ПАГ-14IV-1	12ø12A+IVC	В _{бтб} 3,6	B25	1,68		70,4	
	12ø12A+IV						
	12ø12AIV						

- Примечания:
- Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту приведены: над чертой - теоретический при условной длине стержней напрягаемой арматуры, равной 6000 мм; под чертой - с учетом выпусков напрягаемой арматуры для ее захвата при натяжении, длина которой принята 6250 мм.
 - Дополнительный расход металла на изготовление анкеров для временного закрепления напрягаемой арматуры на упорах формы составляет 2,0 кг на плиту.
 - Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту уточняют с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных устройств.
 - Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 25912.0 и настоящего стандарта.
 - Армирование плит с напрягаемой продольной арматурой диаметром 14 мм должно соответствовать приведенному на черт.1, плит с напрягаемой продольной арматурой диаметром 12 мм - на черт.2.



1 - напрягаемая арматура; 2 - крепление сеток C1
Черт.1



1 - напрягаемая арматура; 2 - крепление сеток C1
Черт.2

- Верхние и нижние арматурные сетки C1 следует крепить скобами K1 (поз.16).
- Средние сетки C2 закрепляются путем переплетения с напрягаемой продольной арматурой (сеч.3-3) или скобами K4 диаметром 3 мм, устанавливаемыми по длине сетки через 100 см и в три ряда по ее ширине через 80 см.
- Номинальная толщина защитного слоя бетона до арматуры:
 - 32 мм - для нижней и верхней напрягаемой продольной арматуры;
 - 23 мм - для стержней сетки C1;
 - 27 мм - для стержней сетки C2.
- При закреплении сетки C2 путем переплетения ее с напрягаемой арматурой толщину защитного слоя бетона до стержней сетки C2 определяют исходя из схем, приведенных на черт.1 и 2 (сеч.3-3).
- Спецификация арматурных и монтажно-стыковых изделий, а также выборка арматурной стали на плиту приведены в табл.2.

Таблица 2

Арматурные и монтажно-стыковые изделия	Число изделий на плиту	Выборка арматурной стали на плиту	Сечение	Общая длина, м	Масса, кг
Сетка C1	4		ø8AIII	47,52	18,80
			ø5BpI	6,48	0,92
Сетка C2	2		ø5BpI	245,44	35,34
Монтажно-стыковые изделия	M1	4	ø20AI	3,20	7,92
			ø10AI	2,00	1,24
	M2	4	ø16AI	2,56	4,04
			ø5BpI	1,80	0,28
Спираль (поз.15)	20		ø3BpI	25,00	1,30
Скоба K1 (поз.16)	16		ø5BpI	3,52	0,51

- Примечания:
- В плитах с напрягаемой продольной арматурой диаметром 12 мм число спиралей (поз.15) на плиту - 24.
 - При креплении сеток C2 скобами K4 их число на плиту - 18, расход стали - 0,22 кг на плиту.
 - При применении арматурной стали класса Ат-IIIС ее диаметр и расход стали следует принимать одинаковым с арматурной сталью класса А-III.
 - По согласованию с потребителем допускается замена монтажно-стыковых изделий M2 на M2a или M26 по ГОСТ 25912.4 или на изделия другой конструкции при условии обеспечения эксплуатационных качеств аэродромного покрытия.
 - Арматурные и монтажно-стыковые изделия - по ГОСТ 25912.4.